

Flexibility, innovation helping Cima Impianti in difficult market

As has been the case for many companies in the machinery manufacturing sector, business for Cima Impianti has changed dramatically over the past decade. The Italian maker of tyre production machinery states that it has required a "great capacity to evolve and adapt to the new market situation" in order to gain the flexibility it needs in both people skills and machining process equipment.

The precise makeup of Cima's activities within the retreading sector varies from year to year and depends both upon the individual contracts it receives and trends within the market. Thanks to its deep market knowledge and the flexibility it has fostered, Cima reports it has been able to develop new equipment and also adapt existing products to meet evolving market requirements. Today, the company offers a portfolio that covers the entire retreading process from passenger car to OTR tyres, a range of equipment that includes CNC peeling, buffing and grooving machines along with a line of CNC extruders, skive fillers and cushion gum application machines.

All these machines are designed as well as manufactured by Cima Impianti and complement the company's mould business – Cima says mould manufacture occupies the "unchallenged top spot" in its production activities. It offers 25 sizes of retreading curing press model, in six different versions, and the company states that "whatever rubber related product you need to cure, Cima has a suitable press or will develop a customised one for you." During the past two decades, it has also developed a number of presses specifically designed for the curing of rubber tank tracks, rubber coated traction wheels, wheelchair tracks, pre-cured circular treads and solid tyres.

Cima considers bladderless (tubeless) systems a particular company strength, and prides itself on the ability to provide bespoke



Cima's production facility, which recently benefitted from an investment of more than €800,000, manufactures equipment designed by the company itself

In der Cima-Impianti-Fabrik, die erst jüngst durch die Errichtung einer neuen 800.000 Euro teuren Fräsmaschine erweitert wurde, entstehen ausschließlich selbst entwickelte Anlagen und Maschinen

Flexibilität und Innovationen helfen Cima Impianti in schwierigem Markt

Wie für viele andere Maschinenhersteller, so hat sich auch für Cima Impianti im vergangenen Jahrzehnt das Geschäft dramatisch verändert. Der italienische Anbieter von Maschinen und Anlagen für die Reifenproduktion, hier insbesondere die Runderneuerung, betont dabei, zur Anpassung sei „eine große Fähigkeit, sich zu entwickeln und an neue Marktverhältnisse anzupassen“, vonnöten gewesen, und zwar in Bezug auf die Mitarbeiter wie auch auf die produzierten Anlagen und Maschinen, heißt es dazu in einer Mitteilung.

Dabei entwickelt sich das Cima-Impianti-Angebot für die Runderneuerungsbranche von Jahr zu Jahr weiter, was stark von einzelnen Aufträgen und allgemeinen Markttrends abhängt. Dank tief verwurzelter Marktkenntnisse und einer hohen Flexibilität, so berichtet Cima, sei man imstande gewesen, komplett neues Equipment zu entwickeln sowie bestehendes weiterzuentwickeln, um den sich ändernden Markterfordernissen zu folgen. Heute bietet das Unternehmen Produkte an, die die gesamte Runderneuerung mit all ihren Prozessschritten abdecken, und schließt dabei alles von der Pkw- bis hin zur OTR-Reifenrunderneuerung mit ein. Dazu zählen CNC-gesteuerte Schäl- und Raumaschinen genauso wie solche, um Profile in Slickreifen zu schneiden (Smooth & Groove). Ebenfalls im Sortiment: CNC-Extruder, Handextruder für die Reifenreparatur und Bindegummiextruder.

All diese Maschinen werden von Cima Impianti selber entwickelt und produziert und vervollständigen dabei das Angebot an Pressen und Formen – dem Unternehmen zufolge „die unbestrittene Nummer eins“ im Produktsortiment. So führen die Italiener allein 25 verschiedene Vulkanisationspressen aus sechs verschiedenen Linien und betonen außerdem, „was auch immer vulkanisiert werden soll – Cima hat dazu die passende Presse oder ent-



Cima Impianti offers a range of equipment that includes CNC peeling, buffing and grooving machines (pictured) along with a line of CNC extruders, skive fillers and cushion gum application machines
Cima Impianti bietet CNC-gesteuerte Schäl- und Raumaschinen genauso an wie solche, um Profile in Slickreifen zu schneiden (Smooth & Groove)

solutions for sectors such as aviation tyre retreading, businesses where end users, typically new tyre manufacturers, require very specific customisations.

As already mentioned, evolving market requirements necessitate the ongoing rollout of new and improved products. The most recent innovation that Cima has adopted for its curing presses is the introduction of self-lubricating materials that eliminate the need for centralised lubrication. The manufacturer states that the use of self-lubricating materials is a "substantial improvement" that benefits both the work area and the end product by eliminating the use of grease, a substance that can contaminate the product and end up smeared around the machine. The system was initially introduced in Cima's truck tyre presses and is now being gradually rolled out in all models of Cima press.

Another sign of Cima's flexibility is its diversification into areas outside the traditional tyre sector. Some time ago it established a new division catering to the steel industry, and today the company manufactures, assembles and tests plants for rod mills and other types of machinery. Additional recent markets Cima has entered include moulds for memory pillows and for stone grinding.

Today's market is one that requires companies to keep in regular contact with their customers in order to maintain a strong relationship and to keep pace with any changes taking place. This desire to keep customer relationships strong prompted Cima to venture into the field of consumable material supply. Three years ago, it opened a new division to look after this business, and after restricting its activities to the Italian domestic market for the first two years and searching for suitable suppliers that produce quality materials, the company has now begun supplying materials to the rest of Europe.

With the same goal of strong customer relationships in mind, a new company – Cima Technical Services and Marketing LLC – was founded last year in cooperation with Cima's US distributor, Central Marketing Inc. The purpose of this company is to deal with aftersales service, technical support related to the commissioning of new equipment, as well as training end users in retreading processes and in equipment maintenance.

Cima Impianti stresses that it is "very well aware of the current market difficulties" and says it is doing "everything possible to support those who keep believing in this business." This attitude has been confirmed by a recent investment of over €800,000 in a new high-tech milling machine; this is now being commissioned at Cima's production facility. The new investment aids Cima in its aim to be a 'one-stop-shop' that offers everything needed for its customers' tyre businesses. sg



The Italian firm was established as a retreading mould manufacturer in 1953, and today occupies a 6,000-square metre facility in Pistoia, northeast of Florence

Die italienische Firma Cima Impianti wurde 1953 als Formenbauer für die Runderneuerung gegründet und produziert heute in einer 6.000 Quadratmeter großen Fabrik in Pistoia bei Florenz etliche Anlagen und Maschinen, die in der Runderneuerung gebraucht werden

maß an Individualisierung notwendig.

Wie bereits erwähnt, macht die Weiterentwicklung der Märkte auch den regelmäßigen Launch neuer und verbesserter Produkte nötig. Eine der jüngsten Innovationen dabei: Pressen, deren beweglichen Teile nicht mehr zentralgesteuert geschmiert werden, sondern sich schlichtweg durch Reibung selber schmieren – „eine wegweisende Verbesserung“, so das Unternehmen aus Pistoia bei Florenz. Der Runderneuerer könne dabei nicht nur auf die Schmierung verzichten, sondern verringere auch die Gefahr der Kontamination des zu vulkanisierenden Gummis. Das neue System wurde ursprünglich für Cima-Lkw-Reifenpressen eingeführt, wird jetzt aber zunehmend auch für andere Pressen angeboten.

Ein weiteres Zeichen der Flexibilität von Cima Impianti sei die Expansion des Geschäftes auch außerhalb der Reifenproduktion. Erst kürzlich hat das Unternehmen etwa erstmals Drahtwalzwerke produziert und vermarktet.

Heutzutage sei es überaus wichtig, den engen Kontakt zum Kunden zu halten und darüber auf dem Laufenden zu bleiben, wie sich dessen Bedürfnisse weiterentwickeln. Entsprechend habe man bei Cima Impianti kürzlich beschlossen, auch verschiedene Verbrauchsgüter anzubieten. Nachdem das Unternehmen diese vor drei Jahren zunächst exklusiv in Italien eingeführt hatte, kamen sie im vergangenen Jahr auf den europäischen Markt und sorgen somit für einen engmaschigeren Kontakt zum Kunden.

Vor dem selben Hintergrund hat man im vergangenen Jahr in den USA eine neue Gesellschaft gegründet. Die Cima Technical Services and Marketing LLC soll sich dabei in Kooperation mit Cimas US-Distributeur um die Installation von neuen Anlagen, um entsprechende Schulungen und den After-Sales-Service und die Wartung dazu kümmern.

Bei Cima Impianti sei man sich „sehr wohl im Klaren darüber, wie schwierig der Markt derzeit ist“, will aber „alles tun was möglich ist, um denen zu helfen, die an dieses Geschäft glauben“, heißt es dazu abschließend. Dass der Hersteller selbst zu den ‚Gläubigen‘ gehört, habe er erst kürzlich mit der Investition in eine neue Fräsmaschine für rund 800.000 Euro unter Beweis gestellt; dieser Tage wird die Anlage installiert. Damit wolle sich Cima Impianti nicht zuletzt als „One-Stop-Shop“ für seine Kunden in der Reifenbranche etablieren. ab